

Audi Q3 S line 45 TFSI S tronic quattro PANO+NAVI+KAM



Unser Angebotspreis:

25.950,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 09071

Gierse & Schöllmann
Ihr Autohaus im Schmallenberger Sauerland



Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1984 cm ³
Erstzulassung	09/2019	Außenfarbe	Weiß
Laufleistung	97951 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	169 kW (230 PS)	Innenausstattung	Teilleder
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufsteam Autohaus
Gierse & Schöllmann

Wir freuen uns auf Ihre
Kontaktaufnahme

+49 (0)2972 9772-886

gierse-schoellmann@ars-
mia.de

Umwelt und Normen

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Ambiente-Beleuchtung
Armlehne	Berganfahrassistent
Blendfreies Fernlicht	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperr
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Multifunktionslenkrad	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Panorama-Dach	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Scheinwerferreinigung	Schiebedach
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportfahrwerk
Sportpaket	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Standheizung	Start/Stop-Automatik
Totwinkel-Assistent	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

