

## Audi Q3 35 TFSI AHK+PANO+NAVI+LED+SHZ



Unser Angebotspreis:

**23.450,-€**

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 07404

**Gierse & Schöllmann**  
Ihr Autohaus im Schmallenberger Sauerland



### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1498 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	05/2019	Außenfarbe	Blau
Laufleistung	82646 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Schaltgetriebe		

Verkaufsteam Autohaus  
Gierse & Schöllmann

Wir freuen uns auf Ihre  
Kontaktaufnahme

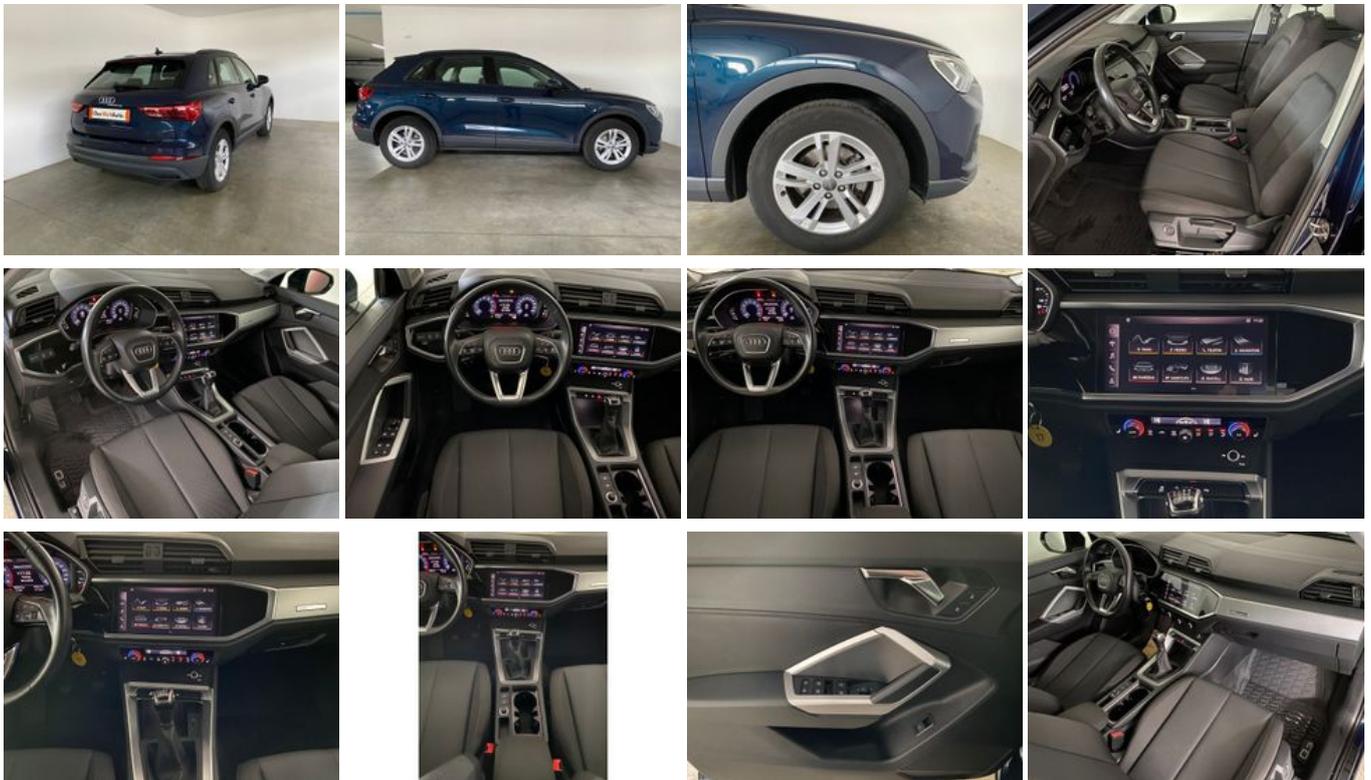
+49 (0)2972 9772-886

gierse-schoellmann@ars-  
mia.de

### Umwelt und Normen

## Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Ambiente-Beleuchtung	Anhängerkupplung
Armllehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
Dachreling	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Heckklappe
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Panorama-Dach	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schiebedach	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Totwinkel-Assistent
Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

